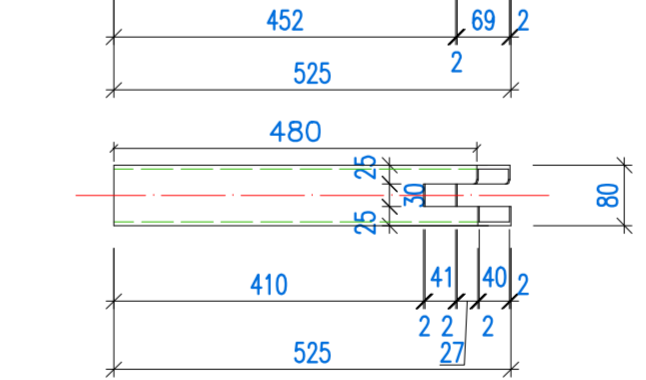
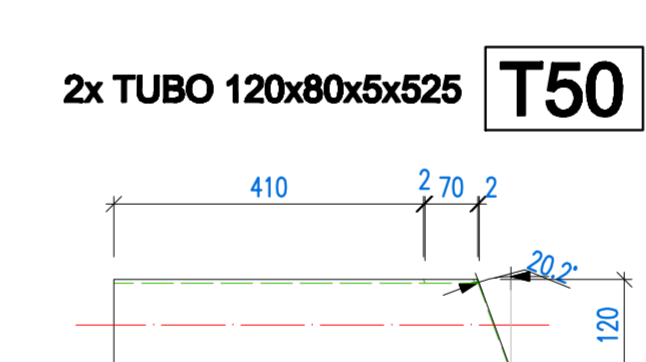
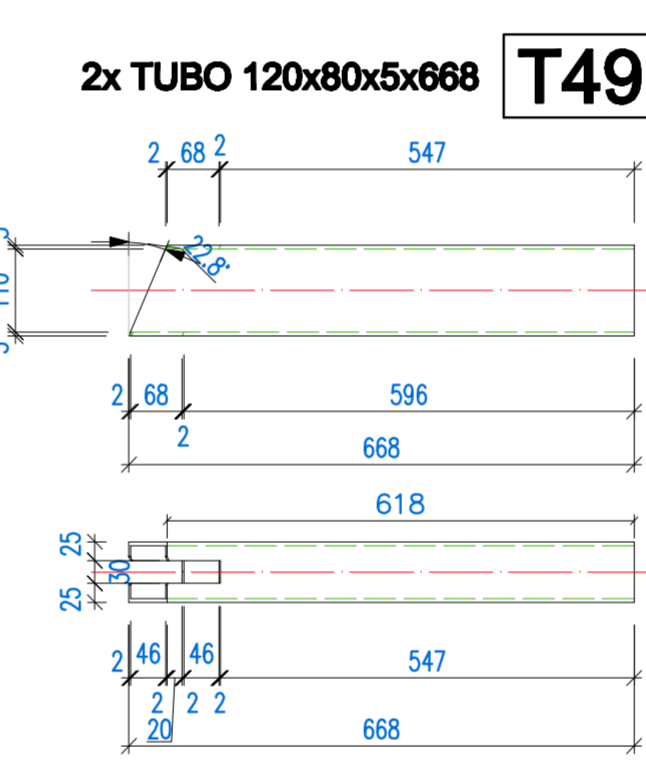
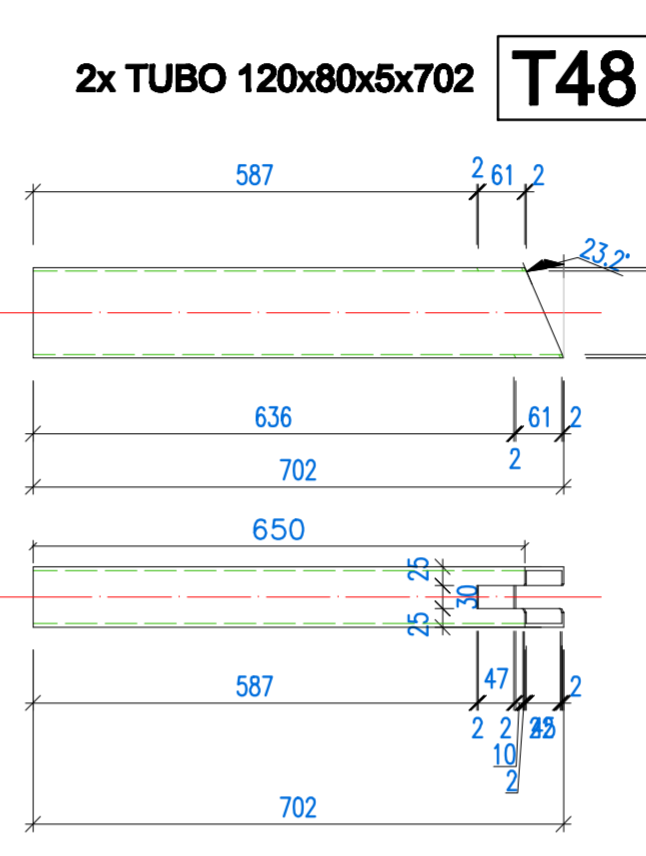
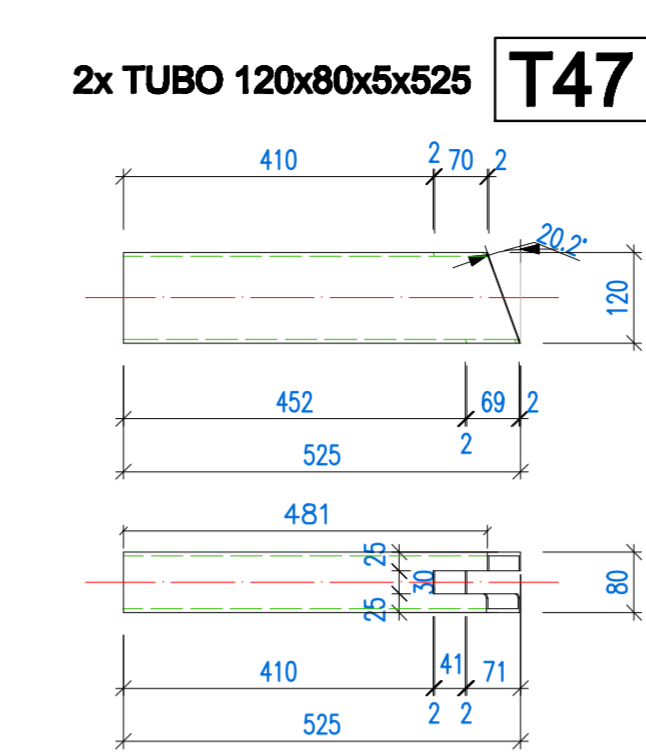
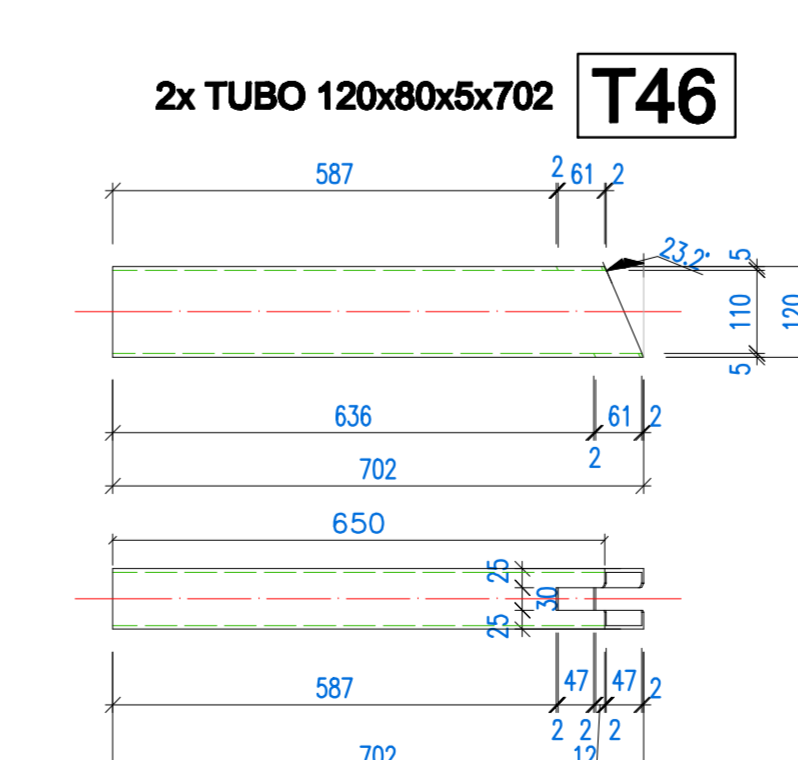
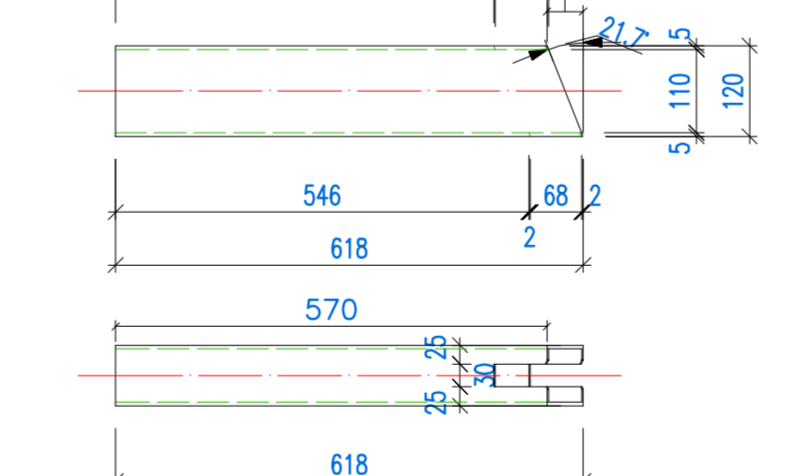
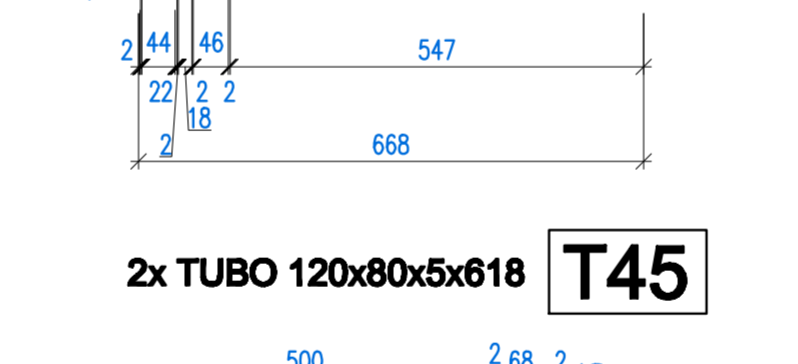
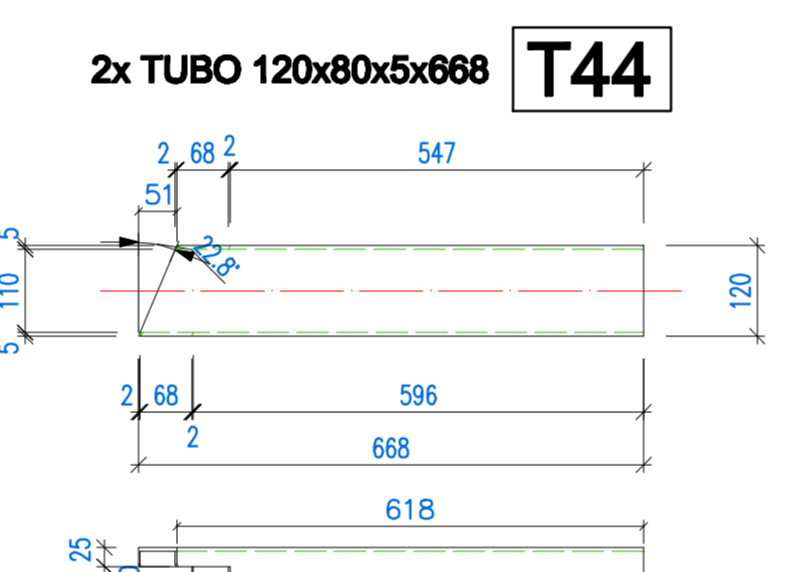
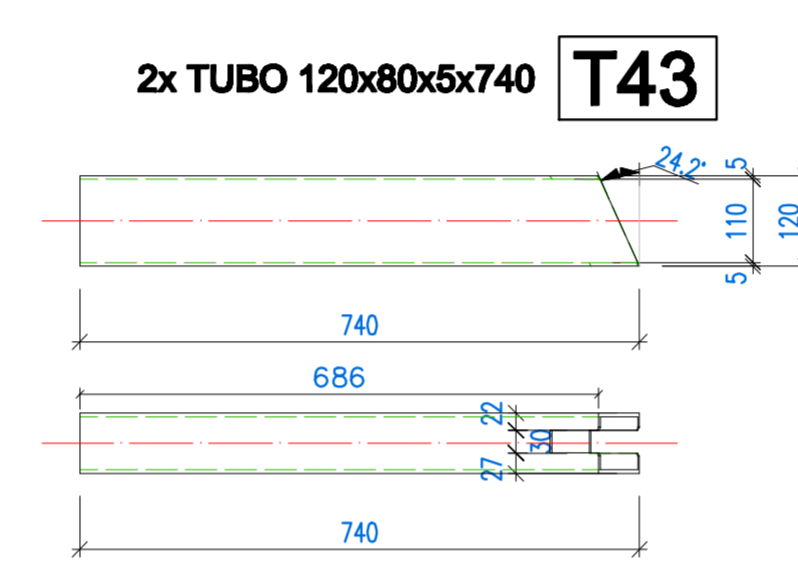
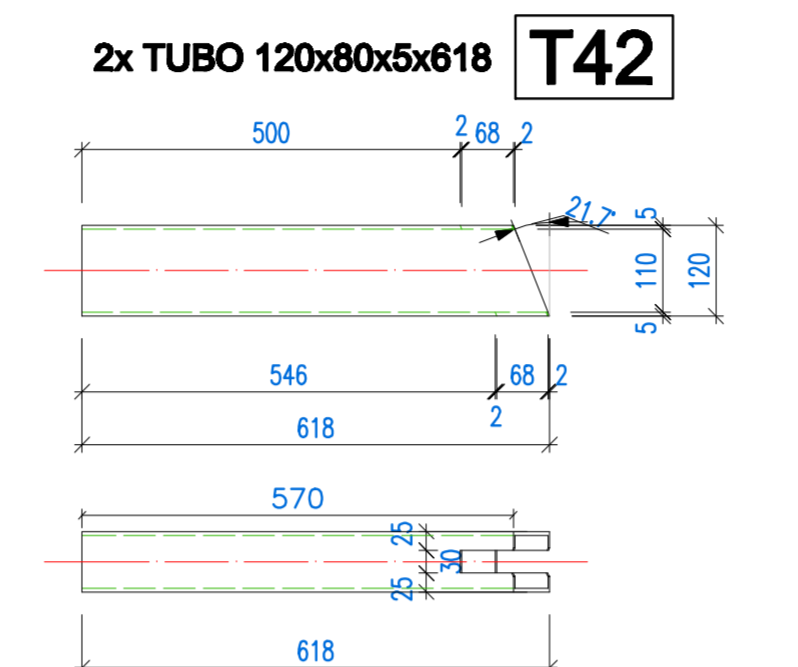
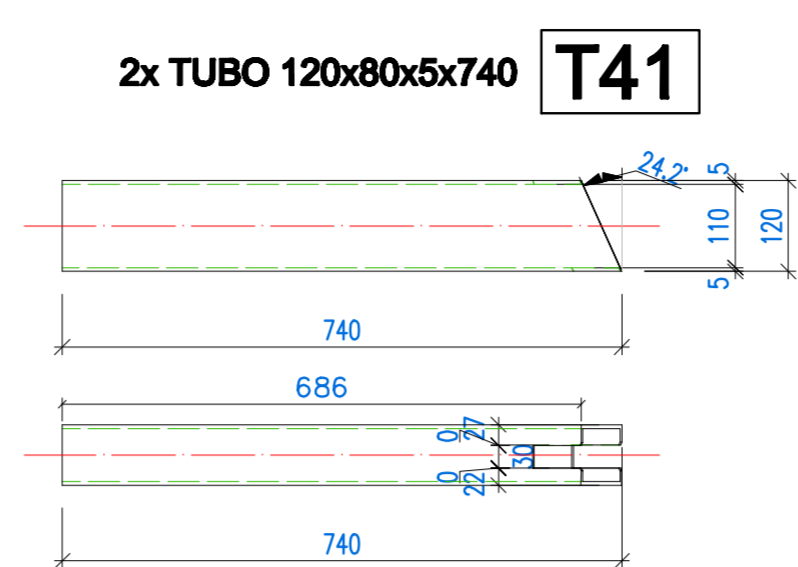
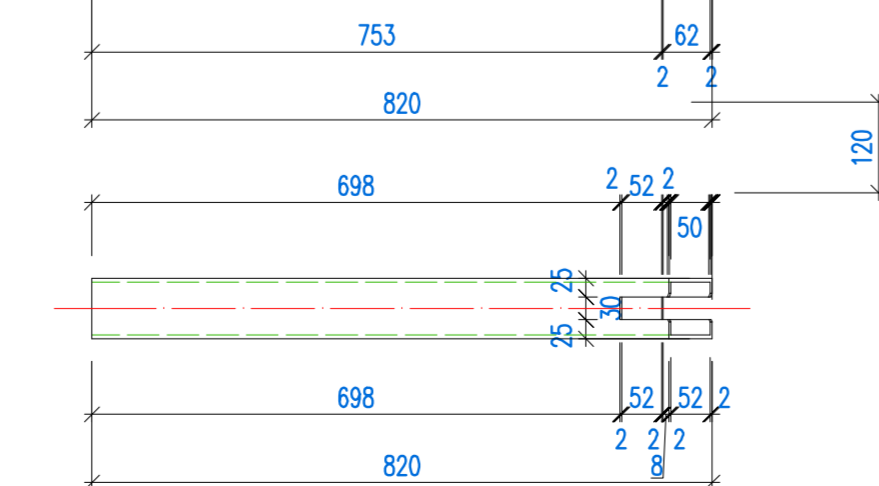
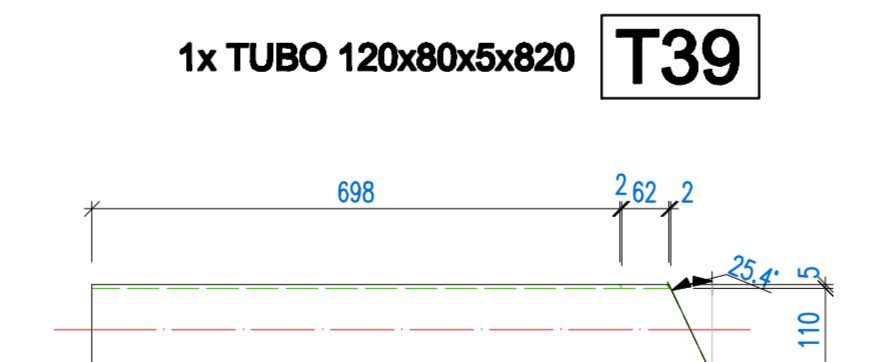
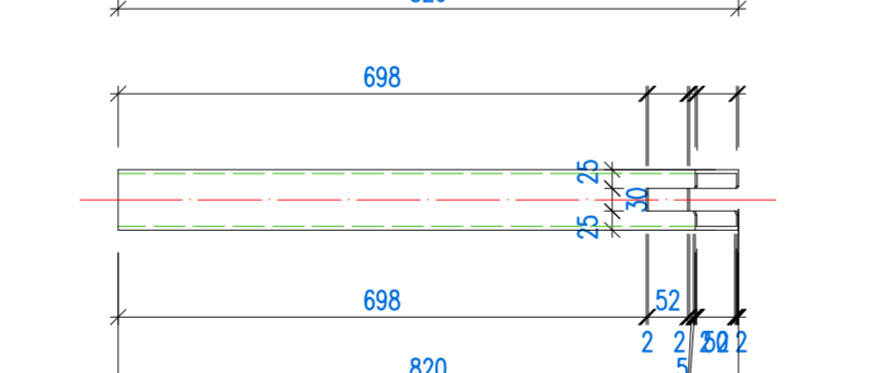
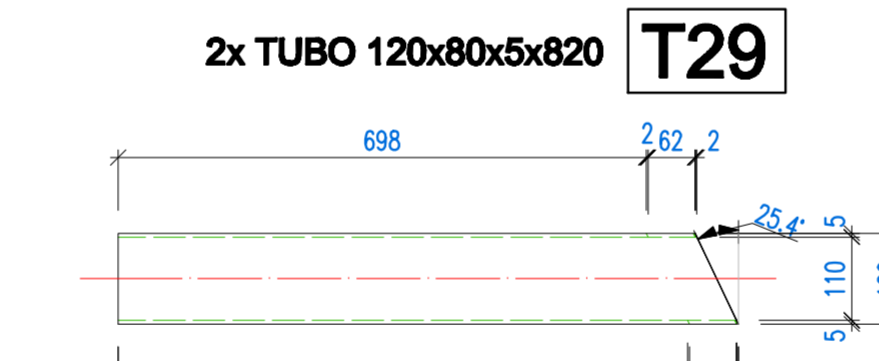
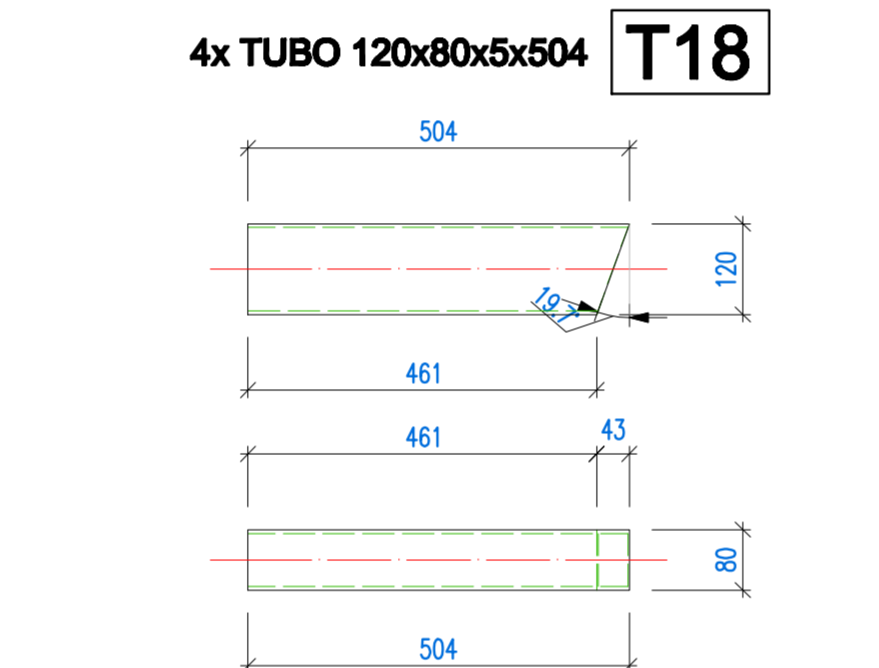
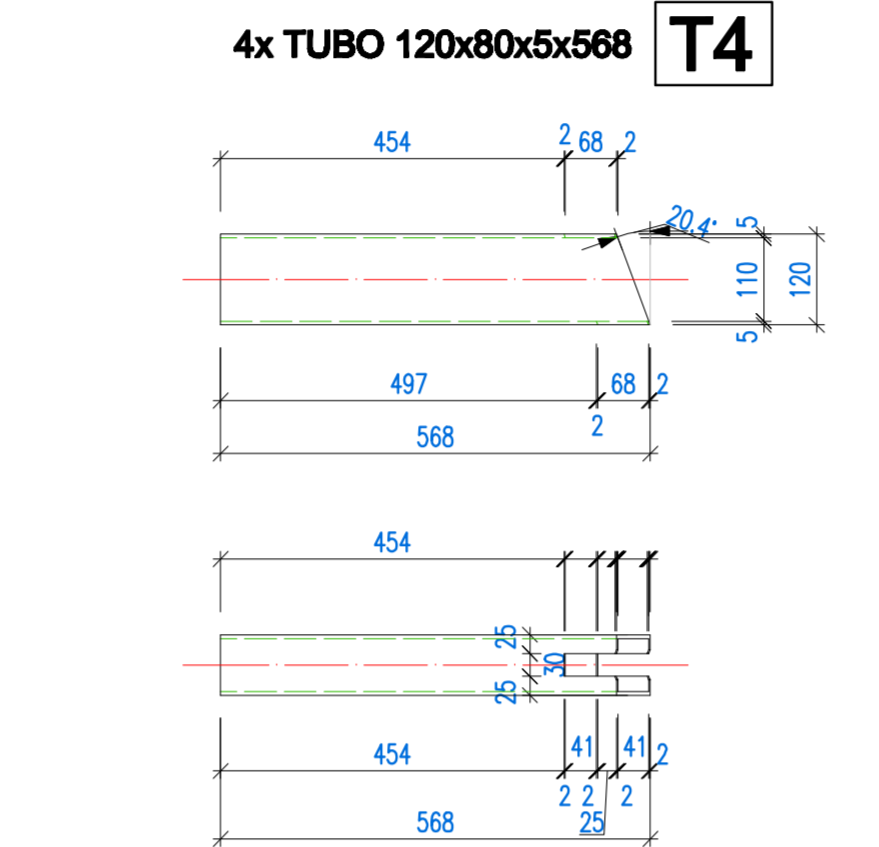
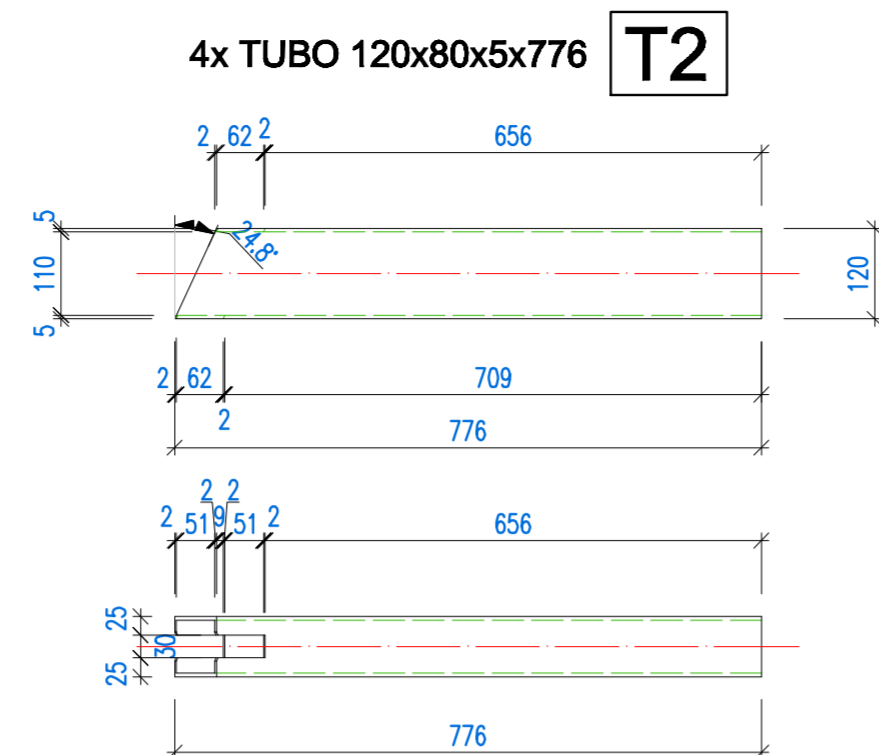
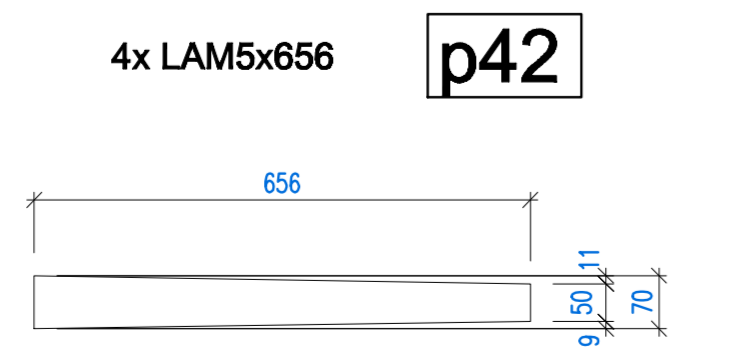
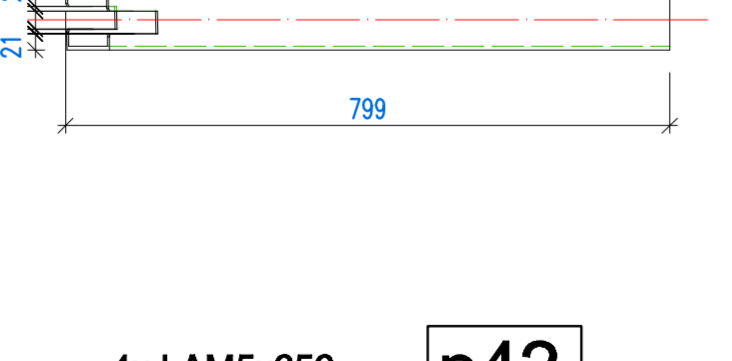
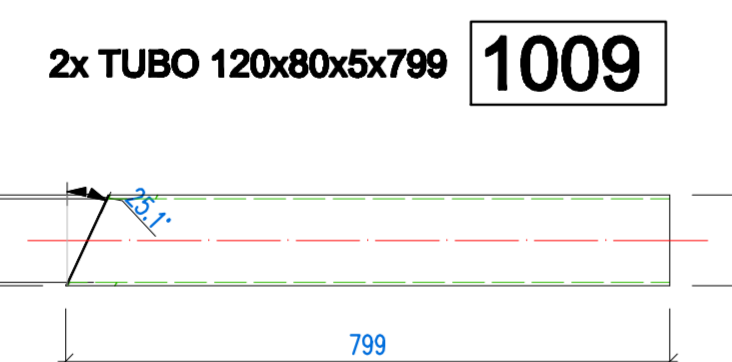
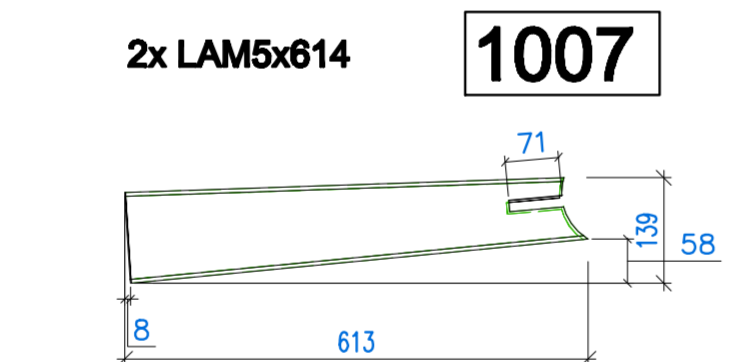
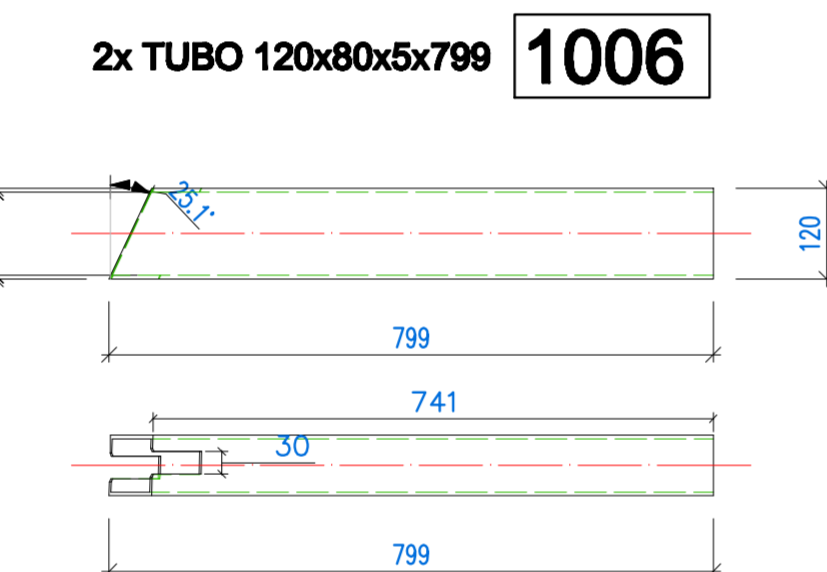
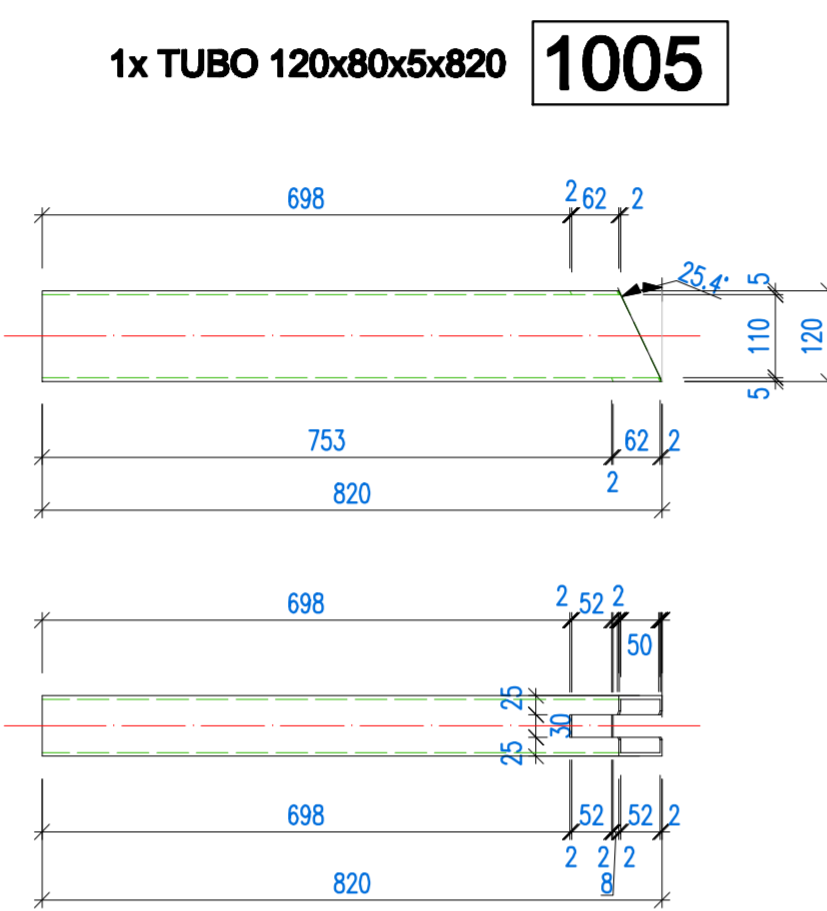
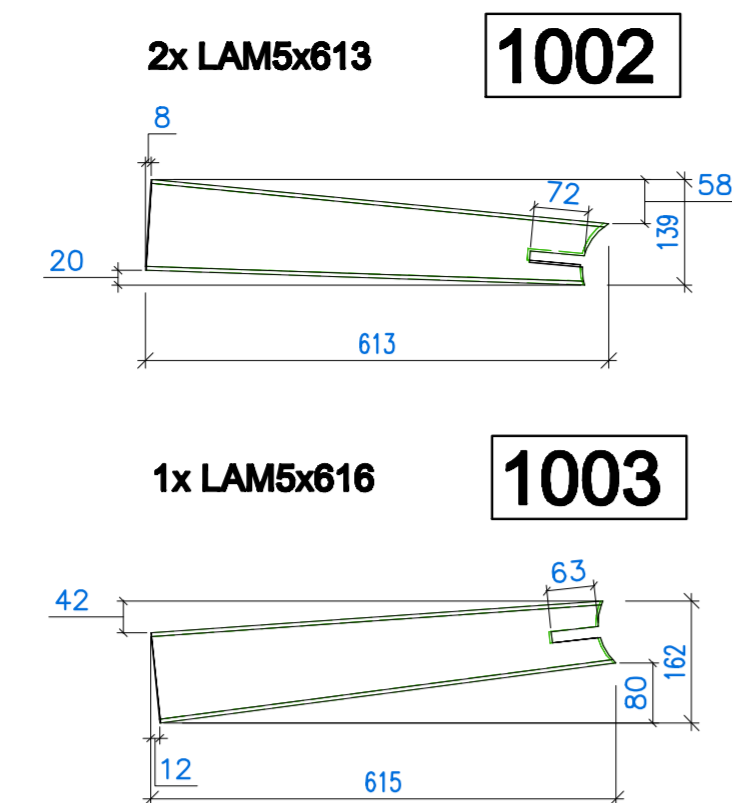
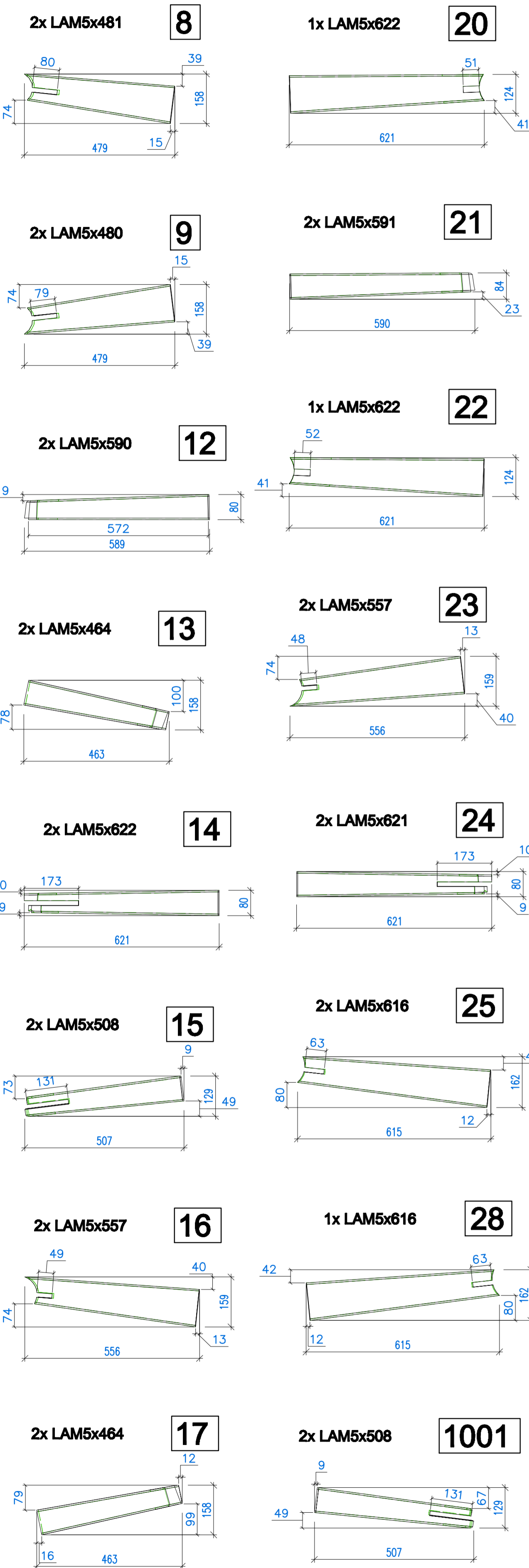


Puntoni dei "cavalletti" trasversali

Sviluppo dei puntoni tubolari di raccordo tra impalcato e briglie inferiori

Tipo acciaio: S355J0
Scala: 1:10



NOTA SULLE SALDATURE: In mancanza di diverse indicazioni le saldature dovranno essere realizzate in continuo su tutti gli spigoli di contatto, a cordone d'angolo o a completa penetrazione (a seconda dei dettagli di nodo)

Prima di procedere con l'esecuzione delle carpenterie, sarà onere dell'impresa verificare le misure direttamente in cantiere.

| MATERIALI (ove non specificato diversamente): | |
|---|--------------------|
| Bulloneria: | |
| Ad alta resistenza classe 8.8 (vedi T.14.6 - D.M. 1/20/2010) (w/ EN 15048-1:2007) | foro #13 per M12 |
| composizione: 1 n° + 2 n° + 1 n° | foro #15 per M14 |
| UNI: 8-10 secondo UNI EN 60 888-1:2001 | foro #23.5 per M20 |
| UNI: 8-10 secondo UNI EN 20898-2:1994 | foro #25.5 per M24 |
| ROSETTE: Acciaio C50 UNI EN 10083-2:2008 | foro #19 per M18 |
| tempo di essiccazione HRC 32/40 | foro #28.5 per M27 |
| PIASTRINE: Acciaio C50 UNI EN 10083-2:2008 | foro #31.5 per M30 |
| tempo di essiccazione HRC 32/40 | |
| Profilati e Lamiere: | |
| Acciaio: S235J0-S275J0-S355J0 | |
| PROFILATI/LAMIERE secondo UNI EN 10025 | |
| PROTEZIONE: ZINCATURA A CALDO | |
| SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO | |
| SECONDO A SEGUENTE SCHEMA: | |
| M12 coppia di serraggio 90 Nm | |
| M14 coppia di serraggio 144 Nm | |
| M16 coppia di serraggio 225 Nm | |
| M18 coppia di serraggio 309 Nm | |
| M20 coppia di serraggio 439 Nm | |
| M22 coppia di serraggio 597 Nm | |
| M24 coppia di serraggio 759 Nm | |
| M27 coppia di serraggio 1170 Nm | |
| M30 coppia di serraggio 1508 Nm | |
| 1 Nm = 0.1 kg/m | |

Finanziato dall'Unione europea
NextGenerationEU

Comune di Certaldo

Ing. Giovanni Corti
INGEGNERE CIVILE

T. 0577 937763 | C. 338 #950168 | e-mail info@giovannicorti.com | pec: giovannicorti@ingpec.eu
Via Mario Sabotini n. 60 - 53034 POGGIORENSI (PI) | CF: C094448124/077820 | P.IVA 02914790282



| PROGETTO: | | | |
|---|--|---------------------|------------------|
| INTERVENTO DI ADEGUAMENTO STATICO E SISMICO DELLA PASSERELLA PEDONALE SUL TORRENTE AGUENA TRA VIA TRENTO E VIA B. CIARI | | | |
| Progetto ESECUTIVO | | | |
| COMUNE | Certaldo | SCALA | 1:10 |
| LOCALITA' | Via B. Ciari - Via Trento | DATA | Marzo 2022 |
| STAZ. APPALTANTE | Comune di Certaldo | TAV S39 | |
| ELABORATO | IMPALCATO Campata "B" - Dettagli degli elementi metallici Puntoni dei "cavalletti" trasversali | | |
| STAZ. APPALTANTE | COMUNISTITTORE | PROGETTISTA | DIRETTORE LAVORI |
| Comune di Certaldo | | Ing. Giovanni Corti | |